

JIS

● 油圧シリンダ取付寸法－第4部：片ロッド－
25 MPa シリーズ－丸カバー形－
溶接又はねじ込みフランジ式
(内径 50 mm から 320 mm まで)

JIS B 8367-4 : 2008

● (JFPA/JSA)

平成 20 年 11 月 20 日 改正

日本工業標準調査会 審議

● (日本規格協会 発行)

日本工業標準調査会標準部会 産業機械技術専門委員会 構成表

	氏名	所属
(委員長)	小林 英 男	横浜国立大学
(委員)	大地 昭 生	日本内燃機関連合会
	大湯 孝 明	社団法人日本農業機械工業会
	山名 良	社団法人日本建設機械化協会
	藤村 博 志	農林水産省
	吉田 正	国土交通省
	竹内 敬 介	財団法人エンジニアリング振興協会
	手塚 明	独立行政法人産業技術総合研究所
	平野 良 雄	厚生労働省
	平野 正 明	社団法人日本機械工業連合会
	吉良 雅 治	社団法人日本産業機械工業会
	宮川 嘉 朗	社団法人全国木工機械工業会
(専門委員)	山崎 省 二	有限責任中間法人日本ダクトクリーニング協会
	野原 慈 久	財団法人日本規格協会

主 務 大 臣：経済産業大臣 制定：平成 14.7.20 改正：平成 20.11.20

官 報 公 示：平成 20.11.20

原 案 作 成 者：社団法人日本フルードパワー工業会

(〒105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 TEL 03-3433-5391)

財団法人日本規格協会

(〒107-8440 東京都港区赤坂 4-1-24 TEL 03-5770-1571)

審 議 部 会：日本工業標準調査会 標準部会 (部会長 二瓶 好正)

審議専門委員会：産業機械技術専門委員会 (委員長 小林 英男)

この規格についての意見又は質問は、上記原案作成者又は経済産業省産業技術環境局 基準認証ユニット産業基盤標準化推進室(〒100-8901 東京都千代田区霞が関 1-3-1)にご連絡ください。

なお、日本工業規格は、工業標準化法第 15 条の規定によって、少なくとも 5 年を経過する日までに日本工業標準調査会の審議に付され、速やかに、確認、改正又は廃止されます。

目 次

	ページ
序文	1
1 適用範囲	1
2 引用規格	1
3 用語及び定義	3
4 寸法	3
4.1 基準寸法	3
4.2 ポートの記号及び寸法	3
4.3 取付寸法	3
5 ストローク許容差	3
6 内径寸法	3
7 取付形式	3
8 ピストンロッド	4
8.1 ピストンロッド径記号	4
8.2 ピストンロッドの先端形状	4
9 製品の呼び方	4
10 規格準拠表示	4
附属書 JA (参考) 参考文献	11
附属書 JB (参考) JIS と対応する国際規格との対比表	13
解 説	16